PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

02-140134

(43)Date of publication of application: 29.05.1990

(51)Int.CI.

A61B 1/04

G02B 23/24

(21)Application number: 01-023450

(71)Applicant: OLYMPUS OPTICAL CO LTD

(22)Date of filing:

31.01.1989

(72)Inventor: DANKAN FUAIFU GIRISU

GARU NAWAZU KAAN

(30)Priority

Priority number: 88 8826831

Priority date: 16.11.1988

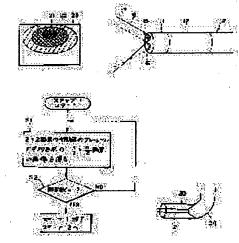
Priority country: GB

(54) DETECTING METHOD FOR INSERTING DIRECTION OF ENDOSCOPE

(57)Abstract:

PURPOSE: To extract a dark area in a picture, and to easily detect the inserting direction of an endoscope in a short processing time by forming the plural pictures to have the different numbers of picture elements from the endoscope picture of a large intestine check endoscope and checking the brightness of the respective picture elements successively from the picture, for which the number of the picture elements is small.

CONSTITUTION: In the image formation position of an objective lens 16, the tip surface of an image guide to be composed of a fiber bundle is arranged. The plural pictures to have the different numbers of the picture elements are formed from the original picture to be taken-in an electronic computer. Next, in the plural formed pictures, the brightness of the respective picture elements in the picture is checked successively from the picture, for which the number of the picture elements is small, and the dark area is extracted in the picture to have the prescribed number of the picture elements.



When an inserting part of an endoscope 1 is inserted to a part which is bent in the upper direction of the large intestine 20, the dark part exists in the endoscope picture with decentering to the upper direction. Accordingly, in such a case, a tip part 11 of the endoscope 1 is bent in the upper direction and the inserting part 2 is inserted in the upper direction.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or m 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

平2-140134 ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

Mint. Cl. 5

庁内整理番号 織別配号

48公開 平成2年(1990)5月29日

A 61 B 1/04 G 02 B 23/24

370 B 7305-4C 8507-2H

審査請求 未請求 請求項の数 9 (全16頁)

内視鏡の挿入方向の検出方法 会発明の名称

创特 願 平1-23450

②出 願 平1(1989)1月31日

優先権主張

明 者

の出 願 人

個発

図1988年11月16日図イギリス(GB) 98826831.3

@発明者 ダンカン フアイフ 英国 イングランド ロンドン エスダブリユー2 3エ

ギリス

イチゼツト トウールスヒル キングスミードロード75 英国 イングランド ロンドン エヌ1 アツパーストリ

ート サットンエステイト ヘクストンハウス14

ガル ナワズ カーン

東京都渋谷区幡ケ谷2丁目43番2号

オリンパス光学工業株 式会社

70代 理 人 弁理士 伊藤

・ 1. 発明の名称

内視鏡の挿入方向の輸出方法

2. 特許請求の範囲

(1) 周一の内視鏡腺から、西素数の異なる複数 の画像を形成する第1の手順と、前記第1の手順 によって形成された複数の画像において、画来数 の少ない画像から順に、その画像における各画素 の明度を検査し、所定の画素数の画像における暗 い領域を抽出する第2の手順とを備え、前記第2 の手順によって抽出された暗い領域を内視鏡の揮 入方向とすることを特徴とする内視鏡の挿入方向 の検出方法。

(2)前記第1の手順は、画素数を1/4に減少 させながら、徐々に画像数の少ない画像を形成す ることを含み、画楽数を1/4に減少させる場合、 商業数の少ない側の面像における1両数の側がは、 この1 画楽に対応する画楽数の多い側の画像にお ける2×2の子面素の明度の平均値とすることを 特徴とする請求項1配収の内視鏡の抑入方向の検

出方法。

(3) 前記第2の手順は、ある画像における各画 **索の明度を検査し、求める明度に最も近い面景を** 抽出し、次に、この抽出された画楽の4つの子面 紫の明度を検査し、求める明度に最も近い画素を 舶出することを含むことを特徴とする請求項2記 載の内視鏡の挿入方向の検出方法。

(4) 前記第2の手順は、複数の電子計算機を用 いて、並列処理することを含むことを特徴とする 間求項2記載の内視鏡の挿入方向の検出方法。

(5) 前記第2の手順は、4つの子画系の明度の 差または比が所定値以下になったら検査を終了す ることを含むことを特徴とする請求項2記載の内 視観の挿入方向の検出方法。

(6) 前記第1の手順は、内視鏡像がなく、常に 思の領域の画素は、白とみなして、複数の画像を 形成することを含むことを特徴とする請求項2記 戦の内視鏡の挿入方向の検出方法。

(7) 前記第1の手順は、内視機像がなく、常に **乳の領域は、排除して複数の画像を形成すること**

を含むことを特徴とする簡求項 2 配収の内視鉄の 挿入方向の検出方法。

(8) 前記第2の手順は、変求する精度に応じて、 検査を終結して良い簡爵の上限と下限の少なくと も一方を設定することを含むことを特徴とする第 求項2記載の内視鏡の挿入方向の検出方法。

(9)内視鏡像における暗い傾瞰を抽出する手順を備え、この手順によって抽出された暗い領域を内視鏡の挿入方向とする。ことを特徴とする内視鏡の挿入方面の輸出方法。

3. 発明の詳細な説明

「商奉上の利用分野」

本発明は、内視鏡の挿入方向の検出方法に係り、 特に大脳検査分野における内視鏡の自動挿入に適 した内視鏡の挿入方向の検出方法に関する。

【従来の技術と発明が解決しようとする課題】

近年、体腔内に網長の師入部を挿入することにより、体腔内臓器等を観察したり、必要に応じ処置具チャンネル内に抑通した処置具を用いて各種情熱処置のできる内視鏡が広く利用されている。

- 3 -

出された鴫い領域を内視鏡の押入方向とするもの である。

好ましくは、前記第1の手順は、画案数を1/4に減少させながら、徐々に画像数の少ない適像を形成することを含み、画素数を1/4に減少させる場合、画素数の少ない側の画像における1両素の明度は、この1両素に対応する画素数の多い側の画像における2×2の子画素の明度の平均値とする。

前記第2の手順は、例えば、ある画像における各画器の明度を検査し、求める明度に破む近い画素を抽出し、次に、この抽出された画素の4つの子画素の明度を検査し、求める明度に最も近い画案を抽出することを含む。

また、前記第2の手順は、例えば、複数の配子 計算機を用いて、並列処理することを含む。

また、前記第2の手順は、4つの子画森の明度 の差または比が所定値以下になったら検査を終了 することを含む。

前記第1の手順は、例えば、内視鏡像がなく、

ところで、従来の内視鏡検査では、医師が内視鏡像を観察することにより、内視鏡(挿入部)の 進行方向を判断して、内視鏡を挿入していた。

しかしながら、大路検査における内視鏡の挿入 には、筋度な技術と熟練を変していた。

本発明は、上記事情に悩みてなされたものであり、簡単に、しかも知い処理時間で、内視鏡の挿入方向を検出することのできる内視鏡の挿入方向の検出方法を提供することを目的としている。

[課題を解決するための手段及び作用]

- 1 -

常に黒の領域の画楽は、白とみなして、または、 排除して複数の画像を形成することを含む。

また、前記第2の手順は、要求する精度に応じて、検査を終結して良い階層の上限と下限の少なくとも一方を設定することを含む。

[実施例]

以下、図面を参照して本発明の実施例を説明する。

まず、第1回ないし第6回をお照して、本発明 の概要を説明する。

第1 図は大腸への内視鏡の挿入を示す説明圏、第2 図は内視鏡挿入部の先期部を示す料視図、第3 図は大腸の屈曲部分への内視鏡の挿入を示す説明図、第4 図は第3 図の状態における内視鏡像を示す説明図、第5 図は大腸の直線部分への内視鏡の挿入を示す説明図、第6 図は第5 図の状態における内視鏡像を示す説明図である。

第1回に示すように、内視鏡(ファイパスコープ)1は、蝦長で可憐性を有する挿入部2を輸え、 この挿入部2の後端に太怪の操作彫るが迎設され

- 6 -

ている。前記操作部3からは、側方に、可旋性を有するユニバーサルコード4が延設され、このユニバーサルコード4の先端部に、コネクタ5が設けられている。このコネクタ5は、光源装置6に接続されるようになっている。また、前記操作部3の接続部には、接吸部8が設けられている。

第2図に示すように、前記挿入部2の先端側には、硬性の先端部11及びこの先端部11に時法する後方側に海曲可能な海曲部12が順次設けられている。また、前記操作部3には、図示しない跨曲操作ノブが設けられ、この湾曲操作ノブを回動操作することによって、前記湾曲部12を上下ノ左右方向に跨曲できるようになっている。

前記先輩部11には、照明光学系の照明レンズ 15と観察光学系の対物レンズ16とが、略同一方向に向けられて記録されている。前記照明レンズ15の後端側には、例えばファイババンドルからなる図示しないライトガイドが建設されている。このライトガイドは、前記筆入部2、操作部3及びユニバーサルコード4内に挿通されて、前記コ

- 7 -

とは、第2図に示すように、近後して存在し、月日の時の一方のであることをいい、これをおいいのである。というでは、一方のであるが、一方のでは、一方

第3図は、内視鏡1の卸入郎2を、大陽20の上方に図曲した部分へ卸入する場合を示している。この場合、第4図に示すように、内視鏡像において暗い部分は、上方に陥って存在する。従って、この場合には、内視鏡1の先端部11を、上方向に換曲させ、上方向に抑入部2を抑入して行けば良い。

また、第5図は、内根領1の抑入邸2を、大腸 20の直線状の部分へ抑入する場合を示している。 ネクタ5に接続されている。そして、このコネクタ5を前記光型軽器6に接続すると、この光線装置6の光型であると、この光線装置6の内のランプ6aから出引された照明光は、前記ライトガイドによるにいる。この照明光は、前記ライトガイドにより記して、 佐衛和11に導かれた増配から出引され、前記取 明レンズ15を通して被写体に照射されるように なっている。 賞、第2関中、符号17は、照射光の照明範囲を示している。

- 8 -

この場合、前6例に示すように、内視鏡像において晴い部分は、中央に存在する。従って、この場合には、内視鏡1の挿入部2を、まっすぐそのまま挿入して行けば良い。

このように、本発明の内視線の挿入方向の検出方法は、内視鏡像の暗い領域を抽出することによって、内視鏡の挿入方向を検出するものであり、 更に、内視鏡像の暗い領域を正確に抽出する方法である。

次に、第7回ないし第18回を参照して、本発 明の一実施例を説明する。

- 9 -

合のクォドックリーを示す説明図、第14 図は本実施別のステップ 2 を示すフローチャート、第15 図はステップ 2 のステップ S 2 2 を説明するためのクォドツクリーを示す説明図、第16 図はステップ 2 のステップ S 2 4 を説明するための説明の、第17 図は具体的数値を入れたクォドックリーの他の例を示す説明図、第18 図は本実施例のステップ 3 を示すフローチャートである。

本実施例の内視鏡の挿入方向の検出方法は、例 えば、第7図または第8図に示す内視鏡鞍段に適 用される。

- 11:-

ルコード42が延設され、このユニバーサルコー ド42の先端郎に、コネクタ43が設けられてい る。このコネクタ43は、光源装置6と映像信号 処理回路46とを内蔵した制御装置45に接続さ れるようになっている。前紀ピデオスコープ41 の挿入部2の先端部では、対物レンズの結像位置 に、図示しない固体顕像素子が配設されている。 この母体観像楽子は、前記挿入部2.操作部3及 びュニバーサルコード 4 2 内に抑迫された信号線、 及び前記コネクタ43を介して、前記制御装置4 5内の映像信身処理回路46に接続されるように なっている。尚、前記ピデオスコープ41の照明 光学系は、ファイパスコープ1と同様であり、ラ イトガイドの入射燈には、前記制御装置 4.5 内の 光額装置6のランプ6aから出射された照明光が 入削されるようになっている。前記固体超極素子 は、前記映機信号処理回路46によって駆動され ると共に、この固体額級素子の出力信号は、前記 映像信号処理回路46で信号処理されるようにな っている。この映像信号処配回路46から出力さ

また、第8例に示す内視鏡装置は、ファイバスコープ1及び外付けテレビカメラ30の代わりに、ビデオスコープ41を陥えている。このビデオスコープ11は、前記ファイバスコープ1と周様に、細長で可撓性の挿入郎2と、この挿入部2の後端に連設された操作部3とを備えている。前記操作部3からは、側方に、可撓性を有するユニバーサ

- 12 -

れる映像信号は、ファイバスコープ1を用いた内 機能質の場合と同複数33によってデジタル、 を要換された後、電子の関係ないが、この電子計算機35内の関系をして、 の電子計算機35内の関系をして、前記によっている。 でででいるようになっている。 では、内視鏡像が表示されると共に、前記により が表示を表示をはいる。 は、内視鏡像が大大大きれる。 により、本実行される。

次に、本実施例の内視線の挿入方向の検出方法について説明する。

尚、面素数は512×512面素、階級は51 2階調程度が一般的ではあるが、以下の説明では、 話を簡単にするために、電子計算機35に取り込まれた原面の画素数を8×8とし、また、明るさレベルは、黒を0。白を7とする8階個とする。

本実施例の内視鏡の挿入方向の検出方法は、電子計算機35に取り込まれた原画から、 西素酸の現なる複数の画像を形成するステップ 1 と、前記ステップ 1 によって形成された複数の個像におい

- 14 -

前記ステップ1を、第9回ないし第11回を参照して説明する。

第9図に示すように、、原面の全面素が「×nで 構成されている場合、ステップS11で、2×2 画素の倒域の明度(以下、グレーレベルと記す。) の平均を求め、「ノ2×「ノ2 画条の面像を得る。 次に、ステップS12で、ステップS11で移り れた画像の画案が1か否かが料定され、画数数が 1ではない場合には、得られた画像について、 に、前記ステップS11を行い、ステップ2へ遊む。 合には、ステップ1を軽了し、ステップ2へ遊む。

このように、ステップ1では、面素数が1になるまで、徐々に函素数の少ない函数を形成して、 クォドツゥリー(Quad-Tree)を作成す

- 15 -

+ < b 21 > + < b 22 >)

から、第10図(a)に示すように、1面乗a11 の画像(これを、aプレーンと呼ぶ。)を得る。

以上の作業は、次々と解散度1/2の画像を形成して行くことに他ならない。

このように作成されたクォドツゥリーでは、第 11回に示すように、a, b, c, dの各プレーンのノード(node, 節)は、ポインター (pointer)またはリンク(link)で 連結される(関連づけられる)。

特に、aプレーンのノードをルート(root、根)またはルート ノード(root node)と呼び、未端の(この場合dプレーンの)ノードをリーフ(leat node)と呼ぶ。

前記ステップ1で得られる各面像の各面案のグレーレベルの具体的数値例を入れたものを、第1 2 図(a)ないし(d)に示す。

尚、内視精像の表示エリアは、必ずしも正方形をしておらず、照明系の配光特性等から八角形や

る。

前記ステップ1を、更に、第10図を参照して 説明する。尚、第10図において、×ij(但し、 x = a, b, c, d) は、函素度標を示し、<x ij>は、両収xijのグレーレベルを示す。

第10図(d)に示すように、8×8 菌素 d 1 í,d 12, …, d 88で構成されている原画(これを、 d プレーンと呼ぶ。)から、ステップS 11で、 < c 1 1 > ~ 1 / 2 4 (< d 1 1 > + < d 1 2 >

+ < d21 > + < d22 >)

の計算によって、2×2 陥穽の領域のグレーレベルの平均を求め、第 1 0 図(c)に示すように、4×4 晒楽 c 11, c 12, …. c 44の画像(これを、c フレーンと呼ぶ。)を得る。同様に、</br>

+ < c 21> + < c 22>)

から、第10図(b)に示すように、2×2 画業 b 11. b 12. b 21. b 22の 画像(これを、b プレ ーンと呼ぶ。)を将る。また、

< a 11> = 1 / 1 (< b 11> + < b 12>

- 16 -

円形をしている場合が多い。このように、八角形や円形の場合には、画像の4 関等に、内視鏡像がなく常に風の観点が存在することになる。このような場合の処理を、表示エリアが八角形形状の場合について、第13図(a)ないし(d)を参照して説明する。

第13図(d)に示すように、 d プレーン上の 左上間のコーナーを一例にとり説明すると、画象 d 11の全部と、 d 12、 d 21の半分は、常に風の領 域であり、この場合、

< c 11> = 1 / 4 (< d 11> + < d 12>

+ < d 21 > + < d 22 >)

によって < c 11 > を計算すると、 < c 11 > は、正 しい値を示さない。この場合は、

 $< c 11> = 1 / 3 { 2 (< d 12> + < d 21>)}$

+ < d 22 >)

によって計算することによって、正しい値が得られる。

また、一番隣に、贈い領域が存在するケースは、 着であるので、適素 d 11。 d 12。 d 21は、白レベ

- 18 -

- 17 **-**

ル、すなわちグレーレベルが7として、 <C 11> = 1 /4(7+7+7+<d22>) によって計算しても良い。

表示エリアが八角形の場合について説明したが、 円形等他の形状についても全く間様に考えること ができる。

尚、以後の説明では、話を簡単にするために、 内視鏡像の表示エリアは、正方形であるものとする。

次に、第14回ないし第17回を参照して、ス テップ2について説明する。

第14図に示すように、まず、ステップS21で、2×2両素の面像(陪留)から、求めるグレーレベルに最も近い値のノードを抽出する。次に、ステップS22で、前記ステップS21を行った階級が検査を終結して良い階層である組合には、ステップS23で、前記ステップS21で抽出されたノードのグレーレベルは、求めるグレーレベルを組合入っているのがが判定される。入っている場合

- 19 -

アS26で、黄結して良い階層の底ではないと判定された場合には、前述のように、次のツゥリーレベルにおいて、ステップS26で、酸枯して良い質の成であると判定された場合には、スァップ27での最高に戻り(これを、パックトラック(BACK TRACK)と呼ぶ。)の例えば、ステップS21を行ったノードの中から順にステップS21以降を実行する。

第15回を参照して、前記ステップS22にお ける検査を終結しても良い階層について説明する。

一般的には、 面素数 は 5 1 2 × 5 1 2 程度であることは既に述べた通りであるが、 その 場合の クォドックリーの 様子を、第 1 5 図に示す。 前記ステップ 2 では、 2 × 2 画景の 階層から 始めて、下方(面素数 の多い 新層)に 検査を進めて 行く 訳であるが、 必ずしも、 5 1 2 × 5 1 2 面索の 階層 まで検査を進める 必要はなく、 精度的に 関節のない

には、ステップS24で、ステッツS21で抽出 されたノードのグレーレベルとそのノードの4つ の子ノードのグレーレベルの差が、一定値に以内 に入っているか否かが判定される。入っている層 合には、そのノードを暗い頷成として登録し、ス テップ2を終了し、ステップ3へ進む。一方、前 記ステップS22で、終結して良い階層ではない と料定された場合、及び前記ステップS23で、 求めるグレーレベル範囲に入っていないと判定さ れた場合は、次のツッリーレベル(TFee L.C.V.E.I.)、すなわら、次に画素数の多い画像 (クォドツッリーにおける下の階間)において、 ステップS21以野を歩行する。この場合、ステ ップS21では、上の階層においてステップS2 ... 1で抽出されたノードに対応する4つの子ノード の中から、求めるグレーレベルに最も近い値のノ ードを抽出する。また、前記ステップS24で、 -- 定値 K 以内に入っていないと判定された場合に は、ステップS26で、その階層が検査を終結し て良い階層の底が否がが判定される。このステッ

- 20 -

階級まで検査をすれば良い。これは、電子計算機による処理時間の短縮になる。また、ノイズの影響を排除することができる。一方、例えば2×2個素の階層では粗すぎる。従って、前記ステップ22では、変求する特度に応じて、検査を終結しても良い階層の上限、下限の少なくとも一方を設定している。

また、第16図(a)ないし(c)を参照して、 前記ステップ24について説明する。

第16図(a)に示すように、ある階層Pのハッチング部のグレーレベルと、下の階層Qにおける前記ハッチング部に対応する4つの子画業のグレーレベルの差が、一定簡以内であれば、明るさにむらのない、いわゆるベタの状態であるので、でに細かく下の階層Fを検査する必要はない。

従って、前配ステップS24では、その様なべ タの状態になったときは、更に、その下の階層ま で検査を進めることを止める。これも、電子計算 機による処型時間の短縮になる。

また、前配ステップS24で、グレーレベルの

- 22 -

- **21** -.

差が一定値k以内に入っていないと判定され、更に、ステップS26で、移轄して良い階層の戦であると判定された観合は、明るさのむらが、イメージガイドを観及する光ファイバの折れや、ノイズに起因している可能性があり、このような場合に、ステップS27で、バックトラックすることにより、銀りを防止することができる。

尚、本実施例では、前記ステップS24において、 抽出されたノードとそのノードの4つの子子、 一ドの各グレーレベルの差が、一定値 にいるが、 一定値 にいるが、 一定値 にいるが、 で、 第19 図に示すように、 ステップS24において、 第2 日 ードのグレーレベルの比が、一定値以内に入っている場合には、 ステップ2を終了し、一定値以内に入っていない場合には、 ステップS26へ進むようにしても良い。

次に、以上のようなステップ 2 の動作を、 2 税 類の具体的数値例を用いて説明する。

第1の例では、求める領域のグレーレベルを 2

- 23 -

次に、ステップS 2 4 で、前紀ノード c 32のグレーレベルと、このノード c 32に対応する d プレーン上の d 53、 d 54、 d 63、 d 64のグレーレベルが比較される。 c 32、 d 53、 d 54、 d 63、 d 64の各グレーレベルは、 1 ~ 2 であり、その差は 1 であり、一定値 k = 1 、 5 以内に入っていると判定される。

そして、ステップS25で、 前記ノード c 32が登録され、ステップ2を終了する。

第2の例では、求める領域のグレーレベルを 2 以下とし、第17図(a)ないし(d)に示すグレーレベル分布の報合を例にとり説明する。但し、 鞍結して良い階層を C ブレーンとする。また、ステップ S 2 4 の一定館 k を 1 . 5 とする。

まず、ステップS21で、bプレーン上の4つのノードのグレーレベルが検査される。 求めるグレーレベル (2以下) に最も遅い値のノードは b 21であり、この b 21が抽出される。

次に、ステップS22で、bプレーンは終結して良い階級ではないと判定される。

- 25 -

以下とし、第12図に示すクレーレベル分布の思合を例にとり説明する。但し、終結して良い階層をCプレーンとする。また、ステップS24の一定値kを1.5とする。

まず、ステップS21で、 b プレーン上の 4 つのノードのグレーレベルが検査される。 求めるグレーレベル (2 以下) に 最も近い 例のノード は b 21であり、この b 21が 抽出される。

次に、ステップS22で、bプレーンは移結して良い階層ではないと判定される。

次に、次のツッリーレベルへ進み、ステップS 2 1 で、前記ノード b 21に対応する c プレーン上 の 4 つのノード c 31、 c 32、 c 41、 c 42の中から、 求めるグレーレベルに最も近い値のソード c 32が 勧出される。

次に、ステップS22で、Cプレーンは数結して良い時間であると判定される。

次に、ステップS23で、前記ノード c 32の グレーレベルは、求めるグレーレベル(2以下)に入っていると判定される。

- 24 -

次に、次のツゥリーレベルへ並み、ステップS21で、前記ノード b21に対応する c プレーン上の 4 つのノード c31、 c32、 c41、 c42の中から、求めるグレーレベルに 慰も近い 値のノード c32が 抽出される

次に、ステップS22で、c アレーンは終結して良い階段であると判定される。

次に、ステップS23で、前記ノード c 32の グ レーレベルは、求めるグレーレベル(2以下)に 入っていると判定される。

次に、ステップS24で、前配ノード c 32のクレーレベルと、このノード c 32に対応する d プレーン上の d 53、 d 54、 d 63、 d 64の クレーレベルが比較される。 c 32、 d 53、 d 54、 d 63、 d 64の タクレーレベルは、 O ~ 2、 5 であり、 その差は 2、 5 であり、 一定値 k = 1、 5 以内に入っていないと判定される。

次に、ステップS26で、終結して良い階層の 底が否かが判定され、終結して良い階層の庭であ るので、ステップS27でパックトラックする。

- 26'-

すなわち、ノード c 32は、求めるグレーレベル領域ではなかったので、他の 3 つのノード c 31. c 41. c 42の中で、求めるグレーレベルに最も近い他のノードから順番に(この場合、 c 42. c 41. c 31の順に)、ステップ S 2 1 以降の同様の検査が行われ、ノード c 42が独出され、ステップ S 2 5 で、このノード c 42が登録され、ステップ 2 を終了する。

次に、第18図を参照して、ステップ3につい て設明する。

まず、ステップS31で、前記ステップ2で将られた領域の近傍のノードのクレーレベルををレースの は の が あるか ないが から かん かい る 間域 が あるか 各 かが り で れ、 ある相合には、 ステップS33で、 その は に 供 合 に は に は に 保 られた 領 域 に 併 合 し に は で ステップ S31 へ 戻る。 以上の ステップ S31 へ 戻る。 以上の ステップ S31 へ S33は、 求めるグレーレベル 範囲に 入って プS32で、 求めるグレーレベル 範囲 内に入って

- 27 -

ーンにおいて、ステップS31〜S33によって、 更に頼かく検査する。この例では、求めるグレー レベル範囲に入っているものはない。

従って、この例では、ステップ2で求めた例以 に併合すべき領域はないということになる。

尚、第20図に示すように、複数の電子計算機35.35. …を設け、ステップ2. ステップ3
の検査において、複数の電子計算機35.35.
…による並列処理を行えば、その処理時間を短縮することができる。複数の電子計算機による並列処理が可能であることも、クォドックリーを用いた本実施例の持つ利点の一つである。

このように、本実施例によれば、ステップ1及 びステップ2によって抽出され、場合によっては、 更に、ステップ3で併合された略い領域を、内視 彼の挿入方向とすることにより、簡単に、内視銃 の卸入方向を検出することができる。

ところで、原面がNXN面素で構成されている 場合に、全ての面素について、一つ一つその明る さレベルを検査した場合には、その検査に多大な いる 領域がない と判定された 場合に は、ステップ S34で、より 高い精度の 検査が必要か 否かが判 定され、必要ないと判定された場合には、ステッ プ3を終了する。一方、ステップS34で、より 品い精度の検育が必要であると判定された場合に は、次のツッリーレベル、すなわち下の階間へ進 み、ステップS31~S33の近傍検査を行う。

次に、このステップ3の動作を、第12圏に示す具体的数値を例にとり説明する。

ステップ 2 の検査では、ノード c 32が抽出され たので、ステップ 3 では、その近傍検査が行われ る。

まず、ステップS31で、ノード c 32の近傍の ノード c 21, c 22, c 23, c 31, c 33, c 41. c 42. c 43のグレーレベルの検査が行われる。次に、ステップS32で、求めるグレーレベル範囲(2以下)に入っている領域があるか否かが判定される。この例では、求めるグレーレベル範囲に入っているものはない。次に、ステップS34で、より高い精度の検査を必要とする場合には、d ブレ

- 28 -

時間を要する。 海常は、 n = 5 1 2 程度であり、 n×n=262144にもなる。

これに対し、本実施例では、ステップ1でクォドックリーを作成し、ステップ2で、明るさレベルが所定値以下の暗い領域を勧出するに当り、前記クォドックリーを用いて、商素数の少ない画像から関に、マクロ的検査からミクロ的検査を行うようにしている。従って、処理時間を著しく短幅することができる。

尚、本発明は、上配実施例に限定されず、例えばステップ3は、必ずしも必要とするものではない。

また、本発明の方法によって検出された内視鏡の卸入方向に対し、内視鏡操作者が、湾曲鍋作及び挿入機作により、内視鏡を抑入しても良いし、検出された挿入方向に対し、装置によって自動的に先端部を向け、挿入しても良い。

[発明の効果]

以上説明したように本発明によれば、簡単に、 しかも短い処理時間で、内視鏡の挿入方向を校出

- 30 -

- 29 -

することができるという効果がある。

特に、第1の手順及び第2の手順で、マクロ的な検査からミクロ的検査を行うことにより、処理 時間を著しく規格することができる。

また、第2の手順で、複数の電子計算機を用いて並列処理することにより、より処理時間を短舷 することができる。

また、第1の手順で、内視鏡像がなく常に黒の飢滅の腫素は、白とみなして、または捨除して複数の画像を形成することにより、内視鏡像の姿示エリアの形状にかかわらず対応することが可能となる。

また、第2の手限で、要求する特度に応じて、 検査を終結して良い階層の上級と下限の少なくと も一方を設定することにより、処理時間を知鵠で きると共に、ノイズの影響を排除することができ る。

4. 図面の簡単な説明

第1回は大腸への内視鏡の挿入を示す説明図、 第2回は内視鏡挿入部の先端部を示す斜視図、箱

- 31 -

的数値を入れたクォドツゥリーの他の例を示す説明図、第18図は本実施例のステップ3を示すフローチャート、第19図はステップ2のステップ S24の他の例を説明するためにフローチャートー部を示す説明図、第20図は複数の電子計算機を設けた内視鏡装置の一部を示す説明図である。

1 ... 内视的

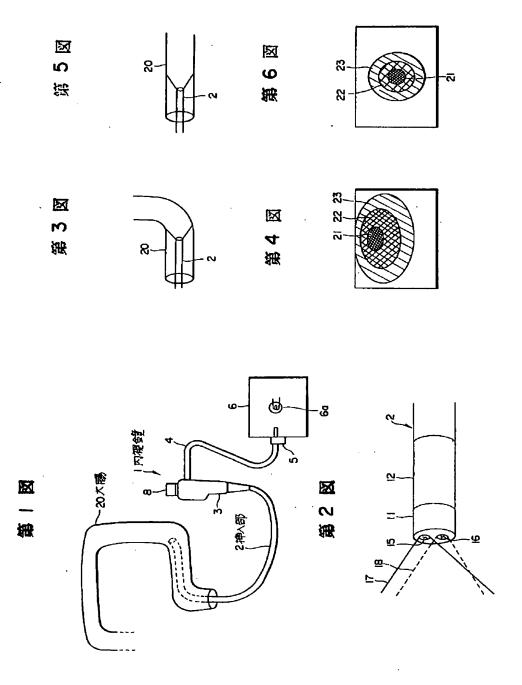
2 … 解入部

七理人 弁理士 伊 藤 進

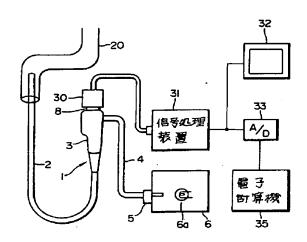


3図は大麻の扇曲部分への内視鏡の挿入を示す説 明図、第4回は第3回の状態における内視鏡像を 示す顧明図、第5図は大脳の直線部分への内視鏡 の挿入を示す説明図、第6図は第5図の状態にお ける内根額位を示す説明図、第7回ないし第18 図は本発明の一変施例に係り、前7図はファイバ スコープと外付けテレビカメラを用いた内視鏡輪 近の棚を示す説明図、第8図はピデオスコープを 用いた内視鏡装置の例を示す説明図、第9回は木 実施好のステップ1を示すフローチャート、第1 0 図はクォドツゥリーを示す説明図、第11図は クォドツゥリーの各階段のノードの関係を示す説 明園、第12図は具体的数値を入れたクォドツゥ リーの一例を示す説明図、第13関は内視鏡籠の 表示エリアが八角形形状の場合のクォドツゥリー を示す説明図、第14図は本実施例のステップ2 を示すフローチャート、第15回はステップ2の ステップS22を説明するためのクォドツゥリー を示す説明図、第16回はステップ2のステップ S24を説明するための説明圏、第17圏は具体

- 32 -



第7図



第8図

第9図

